

## 荧光测硫仪(荧光硫测定仪)常见故障

基线偏离零点	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 未调节零点</li> <li>2. PMT 电压太高</li> <li>3. 气源受污染</li> <li>4. 硅胶垫被污染</li> <li>5. 石英管、反应室或气路被污染</li> <li>6. 漏光</li> <li>7. 紫外灯不稳定</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 自动调零</li> <li>2. 降低 PMT 电压</li> <li>3. 更换高纯气源</li> <li>4. 更换硅胶垫</li> <li>5. 清理石英管、反应室或气路</li> <li>6. 修理漏光处</li> <li>7. 修理紫外灯高压源</li> </ol>
基线噪声	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 电源电压不稳定</li> <li>2. 供电电源不稳定</li> <li>3. 信号电缆出故障</li> <li>4. 印刷电路板触点弄脏</li> <li>5. PMT 损坏</li> <li>6. 前置放大板有故障</li> <li>7. 放大电路板有故障</li> <li>8. 气瓶上的压力调节器不稳定</li> <li>9. 漏光</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 使用稳压器</li> <li>2. 检查供电电源</li> <li>3. 更换信号电缆</li> <li>4. 清理印刷电路板</li> <li>5. 更换 PMT</li> <li>6. 更换前置放大板</li> <li>7. 更换放大电路板</li> <li>8. 更换压力调节器</li> <li>9. 修理漏光处</li> </ol>
分析时不出峰	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 气路泄漏</li> <li>2. 无臭氧(N)</li> <li>3. 紫外灯未打开(S)</li> <li>4. 样品未引入</li> <li>5. 石英裂解管漏气</li> <li>6. PMT 无高压</li> <li>7. 信号电缆接触不好</li> <li>8. PMT 损坏</li> <li>9. 前置放大板有故障</li> <li>10. 放大电路板有故障</li> <li>11. 延迟时间太短</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 修理气路泄漏处</li> <li>2. 检查臭氧发生器</li> <li>3. 打开紫外灯</li> <li>4. 检查样品注射器</li> <li>5. 更换石英裂解管</li> <li>6. 检查 PMT 高压</li> <li>7. 检查并紧固好所有电缆</li> <li>8. 更换 PMT</li> <li>9. 更换前置放大板</li> <li>10. 更换放大电路板</li> <li>11. 重设并延长延迟时间</li> </ol>
分析时出负峰	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 气路泄漏</li> <li>2. 引入样品期间进气量改变</li> <li>3. 信号电缆连接有误</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 修理气路泄漏处</li> <li>2. 检查样品气入口有无阻塞或泄漏</li> <li>3. 正确连接信号电缆</li> </ol>
拖尾峰	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 气路泄漏</li> <li>2. 硅胶垫泄漏</li> <li>3. 引入样品期间进气量改变</li> <li>4. 样品燃烧不完全</li> <li>5. 引入样品时不连续</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 修理气路泄漏处</li> <li>2. 更换硅胶垫</li> <li>3. 检查样品气入口有无阻塞或泄漏</li> <li>4. 确保裂解炉温度正确, 注射针</li> </ol>

		或样品皿在炉内放置足够长的时间 5. 检查注射情况
平头峰	1. 电路饱和	1. 减少样品进样量, 降低样品浓度或减小增益
标准曲线非线性	1. 电路饱和 2. 硅胶垫被污染 3. 气源受污染 4. 石英管被污染 5. 样品引入量有变化 6. 样品未引入 7. 样品燃烧不完全 8. 紫外灯光线不够强 9. PMT 高压有变化	1. 减少样品进样量, 降低样品浓度或减小增益 2. 更换硅胶垫 3. 更换高纯气源 4. 清洗或更换石英裂解管 5. 检查注射情况 6. 检查样品注射器 7. 确保裂解炉温度正确 8. 更换紫外灯 9. 更换 PMT 高压板
重复性不好	1. 电路饱和 2. 硅胶垫被污染 3. 气源受污染 4. 石英管被污染 5. 样品引入量有变化 6. 样品未引入 7. 样品燃烧不完全 8. 气路管道不畅通 9. 样品注入速度太快 10. 干燥器有故障 11. 两次取样的间隔时间太短 12. 紫外灯光线不够强 13. PMT 高压有变化 14. 环境温度变化异常 15. 漏光 16. PMT 损坏 17. 前置放大板有故障 18. 放大电路板有故障 19. 气路泄漏 20. 样品进样量不合适	1. 减少样品进样量, 降低样品浓度或减小增益 2. 更换硅胶垫 3. 更换高纯气源 4. 清洗或更换石英裂解管 5. 检查注射情况 6. 检查样品注射器 7. 确保裂解炉温度正确 8. 检查气路接头, 套圈, 石英裂解管和排气口有无阻碍 9. 减慢进样速度 10. 更换干燥器 11. 加大间隔时间 12. 更换紫外灯 13. 更换 PMT 高压板 14. 稳定环境温度 15. 修理漏光处 16. 更换 PMT 17. 更换前置放大板 18. 更换放大电路板 19. 修理气路泄漏处 20. 调整样品进样量
结炭	1. 样品进样速度太快	1. 减慢样品进样速度

	<ol style="list-style-type: none"> <li>2. 裂解氧或氩气流量太低</li> <li>3. 样品燃烧不完全</li> <li>4. 气路泄漏</li> <li>5. 样品体积太大</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>2. 调整裂解氧或氩气流量</li> <li>3. 确保裂解炉温度正确</li> <li>4. 修理气路泄漏处</li> <li>5. 减小样品体积</li> </ol>
裂解炉不升温	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 电源线插头未插好</li> <li>2. 固态继电器损坏</li> <li>3. 供电电源有故障</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 插好电源线</li> <li>2. 更换固态继电器</li> <li>3. 检查供电电源</li> </ol>
紫外灯无电源	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 电源开关未打开</li> <li>2. 供电电源有故障</li> <li>3. 紫外灯电源线路板有故障</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 接通电源开关</li> <li>2. 检查供电电源</li> <li>3. 更换紫外灯电源线路板</li> </ol>